

Dispositif de Supervision de station de relevage

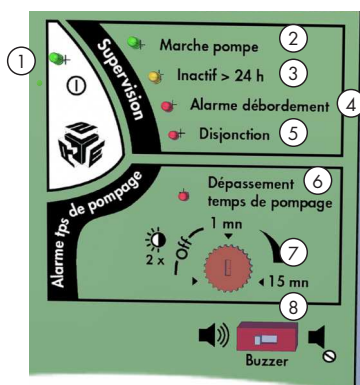
1 pompe mono avec flotteur intégré (max 5 ou 10 A)

NOTICE D'UTILISATION

Coffret	PC UL 94 VO IP 54
Sortie	Contact sec alarme NO - 30 V / 8 A ou 230 V / 100 mA
Alimentation	Monophasé 230 V / 50 Hz
Alarme	Buzzer incorporé, contact sec alarme pour ASTP (option) ou autre...
Poids (kg)	1
Dimensions (mm)	180 x 140 x 90
Fusible	Céramique 5 x 20 mm, T250 mA, 250 V
Pompe utilisée	Mono avec flotteur intégré 5 ou 10 A max selon modèle.



- (P1) Presse-étoupe câble d'alimentation
 (P2) Presse-étoupe raccordement Pompe
 (P3) Presse-étoupe report défaut
 (P4) Presse-étoupe flotteur alarme



- ① Voyant témoin Présence tension
 ② Voyant témoin marche pompe
 ③ Voyant inactivité supérieure à 24 h
 ④ Voyant alarme débordement (si flotteur alarme raccordé)
 ⑤ Voyant disjonction surcharge
 ⑥ Voyant dépassement du temps de pompage
 ⑦ Réglage du temps maxi de fonctionnement de la pompe avant alarme
 ⑧ Commutation / inhibition alarme sonore

1. GÉNÉRALITÉS

⚠ Avant de procéder à l'installation, lire attentivement cette documentation.

L'installation et le fonctionnement devront être conformes à la réglementation de sécurité du pays d'installation du produit. Toute opération devra être exécutée par un professionnel, dans les règles de l'art. Le non-respect des normes de sécurité, en plus de créer un danger pour la sécurité des personnes et endommager les appareils, fera perdre tout droit d'intervention sous garantie.

2. AVERTISSEMENTS

2.1 Responsabilités



Le constructeur décline toute responsabilité en cas de mauvais fonctionnement du coffret ou d'éventuels dommages provoqués par ce dernier, si celui-ci a été manipulé, modifié ou si on l'a fait fonctionner au-delà des valeurs de fonctionnement conseillées ou en contradiction avec d'autres dispositions contenues dans ce manuel.

2.2 Sécurité

- L'utilisation est autorisée seulement si l'installation électrique possède les caractéristiques de sécurité requises par les normes en vigueur dans le pays d'installation du produit (NFC 15-100 pour la France).
- Vérifier que le coffret n'ait pas subi de dommages dûs au transport ou au stockage.
- Il est impératif de couper l'alimentation générale avant d'ouvrir le capot du coffret.

3. INTRODUCTION

Cette documentation fournit les indications générales pour l'installation et l'utilisation du coffret NOÉ.

Ce kit est prévu pour une supervision d'une station de relevage équipée d'1 pompe Monophasée avec flotteur intégré de 2 à 5 A ou de 5 à 10 A max. suivant le modèle.

4. MISE EN SERVICE

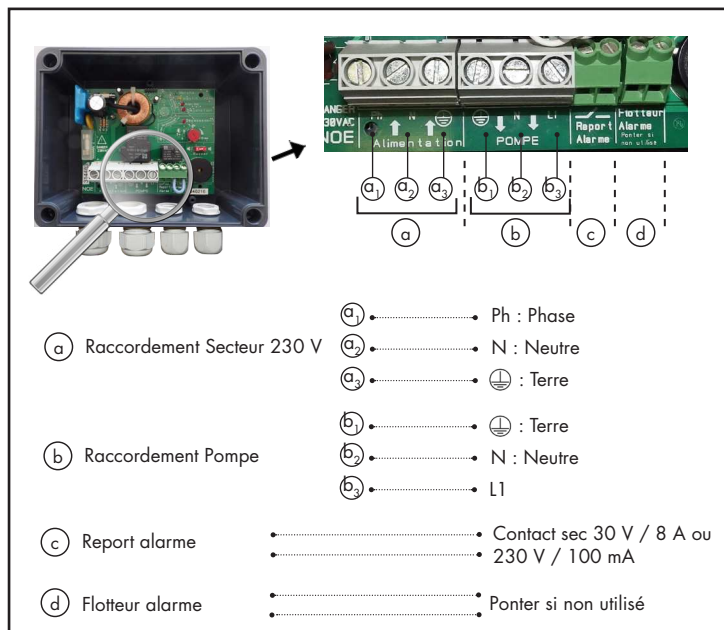
4.1 FIXATION DU COFFRET

Le coffret NOÉ est livré avec un kit de fixation murale (sachet avec 4 vis et 4 chevilles).

Ce kit est prévu pour une fixation dans du matériau dur (béton, aggro, pierre...). Pour tout autre support, utilisez des chevilles adaptées.

Le coffret NOÉ se positionne en mode «paysage» presse-étoupes vers le bas.

4.2 RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

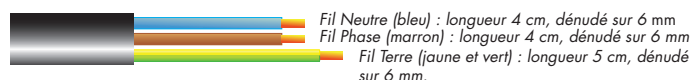


4.2.1 DÉNUDAGE

Dénuder les câbles sur 50 mm et les fils conducteurs sur 6 mm.

Concernant le câble secteur et le câble de la pompe la longueur des conducteurs doit être de :

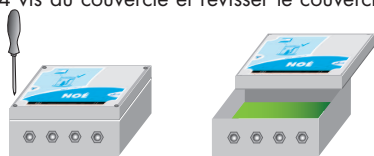
- 50 mm pour le fil de Terre
- 40 mm pour les fils de Phase et Neutre.



4.3.2 ALIMENTATION

Le coffret **NOÉ** se raccorde en aval d'un sectionneur en conformité avec les normes en vigueur.

- Ouvrez le sectionneur.
- Dévisser les 4 vis du couvercle et revisser le couvercle comme indiqué ci dessous :



- Raccorder les fils d'alimentation aux bornes Ph-N du bornier (a) ainsi qu'à la borne de terre (a3) (couple de serrage des vis dans le bornier : 0,5 Nm), en faisant passer le câble d'alimentation (diam 7-13mm type 3x1,5 mm²) par le presse-étoupe (P1) (couple de serrage 6 Nm).

4.3.3 RACCORDEMENT POMPE

Le bornier (b) est prévu pour un raccorder les fils d'alimentation de la pompe.

Faites passer le câble d'alimentation de la pompe contenant les 3 conducteurs par le presse-étoupe (P2) et raccorder les 3 conducteurs aux bornes (b1), (b2), (b3) correspondantes (couple de serrage 6 Nm).

4.3.4 REPORT ALARME

Le bornier (c) est prévu pour un report éventuel de l'alarme et fourni un contact sec normalement ouvert.

Faites passer le câble contenant les 2 conducteurs (diam 5-10 mm type 2x1,5 mm²) par le presse-étoupe (P3). (couple de serrage 6 Nm).

4.3.5 FLOTTEUR ALARME

Le bornier (d) est prévu pour un raccorder un éventuel flotteur alarme. A défaut, laisser le pont en place.

Faites passer le câble contenant les 2 conducteurs (diam 5-10 mm type 2x1,5 mm²) par le presse-étoupe (P4). (couple de serrage 6 Nm).

5. FONCTIONS

5.1 MARCHÉ POMPE

Le coffret **NOÉ** signale le fonctionnement de la pompe par un voyant lumineux vert fixe (2).



Ce produit doit être éliminé dans une structure de récupération et de recyclage appropriée.

Distribué par :



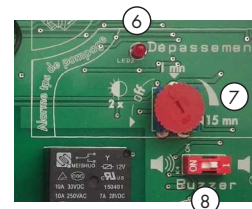
28, Rue de Provence
Z.A.C. de Chesnes La Noirée
38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER CEDEX
tél. : 04 74 94 18 24 Fax : 04 74 95 62 07
<http://www.jetly.fr>

5.2 ALARME TEMPS DE POMPAGE

Le coffret **NOÉ** avertit l'utilisateur en cas d'une durée de fonctionnement continue anormale de la pompe. Cette durée est paramétrable (de 1 mn à 15 mn) grâce au bouton de réglage (7).

Il est également possible d'inhiber cette fonction en tournant ce bouton de réglage vers la gauche. A la mise sous tension du coffret, le voyant (6) clignotera pour signaler l'état d'inhibition.

Lorsque le pompage dépasse le temps défini, le voyant (6) rouge s'allume et le coffret **NOÉ** sonne (si l'interrupteur (8) est sur la position); dans ce cas vérifier le bon état de fonctionnement de la station, ou réajuster le cas échéant le réglage (7) après avoir éteint le coffret depuis le sectionneur.



5.3 INACTIVITÉ DE LA POMPE

Le coffret **NOÉ** signale une inactivité de la pompe lorsque celle-ci n'a pas fonctionné depuis plus de 24 h en allumant la LED (3) jaune. Cette LED s'éteindra dès la remise en route de la pompe.



5.4 ALARME DÉBORDEMENT

Le coffret **NOÉ** alerte en cas de débordement lorsque celui-ci est utilisé avec un flotteur alarme (Cf. chap 4.3.5) ; le voyant rouge (4) s'allume et le coffret émet un signal d'alarme sonore (si l'interrupteur (8) est sur la position).



L'état d'alarme disparaît lorsque le niveau redescend au dessous du seuil de déclenchement du flotteur alarme.

5.5 DISJONCTION

Le coffret **NOÉ** protège la pompe contre d'éventuelles surcharges. Lorsque c'est le cas, il se met en Disjonction (voyant rouge (5)) en émettant un signal sonore (si l'interrupteur (8) est sur la position).



Coupage de l'alimentation pompe en cas de surcharge.

Il faut alors intervenir pour résoudre le problème, et relancer l'installation en coupant puis en rebranchant l'alimentation du coffret.

Conditions d'environnement :

- Altitude d'utilisation : jusqu'à 2000 m
- Température de 5°C à 40°C.
- Humidité rel. max. 80 % jusqu'à 31°C, avec décroissance linéaire jusqu'à 50 % à 40°C
- Surtension transitoire Coffret : Catégorie III - Degré de pollution : 2
- Chocs inférieurs à 1J (Classe IK06, CEI 62262)